

УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер АО «ПНИТИ»
Р.В. Сатюков
« / » _____ 2022г.

Техническое задание

на капитальный ремонт токарно-винторезного станка мод. СА550С150

1. Полная разборка станка.
2. Ремонт станины: - полная шлифовка направляющих и несущих поверхностей станины.
3. Ремонт передней бабки:
 - очистка, мойка, разборка, дефектовка
 - замена забракованных деталей
 - замена всех подшипников, уплотнителей
 - замена всех фрикционных дисков
 - замена бронзовых вилок переключения скоростей
 - ремонт или замена шпинделя
 - замена информационных табличек на новые.
4. Ремонт фартука:
 - очистка, мойка, разборка, дефектовка
 - замена забракованных деталей
 - замена всех подшипников и уплотнителей
 - замена маточной гайки
 - замена регулировочных пробок
 - ремонт или замена насоса.
5. Ремонт каретки:
 - шабровка или восстановление нижних направляющих каретки (используя материал Zedex 100K)
 - шабрение нижних направляющих
 - шлифовка поверхностей под нижнюю часть суппорта
 - шлифовка прижимных планок
 - ремонт привода поперечного перемещения
 - замена винтовой пары поперечного перемещения
 - ремонт узла винта поперечного перемещения с заменой упорных подшипников и ремонта автомата отсечки
 - шабровка поперечных направляющих
 - восстановление перпендикуляра оси вращения станка и взаимной параллельности направляющих
 - восстановление или замена клиньев.
6. Ремонт суппорта:
 - шабрение всех направляющих и несущих поверхностей
 - шабрение опорной поверхности поворотной части верхнего суппорта
 - замена подшипников
 - замена винтовой пары верхнего суппорта
 - восстановление или замена резцовой головки, притирка к посадочному конусу, ремонт поворотного-фиксирующего механизма.
7. Ремонт коробки подачи:
 - чистка, мойка, разборка, дефектовка
 - замена забракованных деталей
 - замена всех подшипников и уплотнителей

- замена информационных табличек на новые .
8. Ремонт задней бабки
 - пришабривание направляющих задней бабки к направляющим станины
 - пришабривание несущей плиты к основанию задней бабки
 - ремонт отверстия задней бабки под ремонтную пиноль
 - замена пиноли
 - восстановление параллельности и одновысотности пиноли задней бабки к шпинделю.
 9. Ремонт опорного кронштейна ходового винта и вала:
 - замена опорных втулок
 - калибровка ходового винта .
 10. Ремонт электрооборудования:
 - замена проводки и электрооборудования станка в полном объеме
 - ревизия всех электродвигателей с заменой подшипников
 - измерение сопротивления изоляции и числа оборотов электродвигателей при несоответствии норм ТУ замена двигателя.
 11. Ревизия при необходимости замена системы СОЖ.
 12. Сборка станка.
 13. Восстановление геометрии станка.
 14. Проверка по нормам точности.
 15. Установка защитных кожухов и экрана.
 16. Испытание станка во всех режимах, с кратковременным перегрузом в 30%.
 17. Покраска станка.

Заместитель главного инженера — главный механик



Исламов Э.В.