

Пермский Научно-Исследовательский Технологический Институт



ПРОТЕКТОР ФОНТАННОЙ АРМАТУРЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ



ПРОТЕКТОР ФОНТАННОЙ АРМАТУРЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ

Назначение



Протектор фонтанной арматуры (АФП-06) [предназначен для защиты фонтанной арматуры от высокого давления при технологических работах на газовых и нефтяных скважинах, связанных с закачкой в пласт \(гидроразрыв пласта, обработка призабойной зоны и т.д.\).](#)

Состав

Протектор фонтанной арматуры состоит из верхней (подвижной) плиты, нижней (неподвижной) плиты, двух гидроцилиндров, защитного кожуха. На верхней плите установлены переходник с гайкой и полым штоком, гидроцилиндры. На нижней плите установлен корпус с гайкой. Штоки гидроцилиндров соединены с нижней плитой.

ПРОТЕКТОР ФОНТАННОЙ АРМАТУРЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ

Работа изделия



В зависимости от диаметра лифтовой колонны и высоты фонтанной арматуры подбираются шток полый, насадки, удлинительные вставки и собираются с переходником, образуя центральный ствол.

Протектор фонтанной арматуры с разведенными плитами (ствол втянут в корпус), снятым кожухом и установленной насадкой (удлинительной вставкой) крепится на фонтанную арматуру через фланцевый переходник. Открывается задвижка фонтанной арматуры, полый шток с заданной скоростью вводится в трубу НКТ (плиты протектора сводятся). Насадка (верхняя манжета насадки) должна войти в НКТ на 300...350 мм. Фонтанная арматура защищена от воздействия технологических жидкостей (рабочей среды). Закачка в пласт (скважину) производится от линии блока манифольдов через центральный ствол. На входы центрального ствола (центральной линии) и затрубного пространства протектора устанавливают отсечные краны. После сведения плит переходник верхней плиты при помощи гайки соединяется с корпусом нижней плиты, создавая тем самым единую жесткую конструкцию (с фонтанной арматурой).

После ввода насадки в трубу НКТ скважины (пакерования) между внутренним диаметром корпуса, наружным диаметром полого штока и внутренним пространством фонтанной арматуры образуется полость, отсекаемая манжетами насадки от внутреннего диаметра НКТ скважины, называемая "затрубным пространством" протектора фонтанной арматуры. Затрубное пространство служит для повышения надежности срабатывания манжет путем создания в нем давления (противодавления), а также для аварийного сброса давления, для чего в корпус нижней плиты установлен подводной патрубок. Затрубное пространство после вывода насадки из трубы НКТ (распакерования) и до закрытия задвижки фонтанной арматуры сообщается со скважиной и должно соответствовать ожидаемому давлению в скважине после проведения технологической операции.

Для привода протектора используется автономная гидравлическая станция или гидропривод крана – манипулятора.

ПРОТЕКТОР ФОНТАННОЙ АРМАТУРЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ

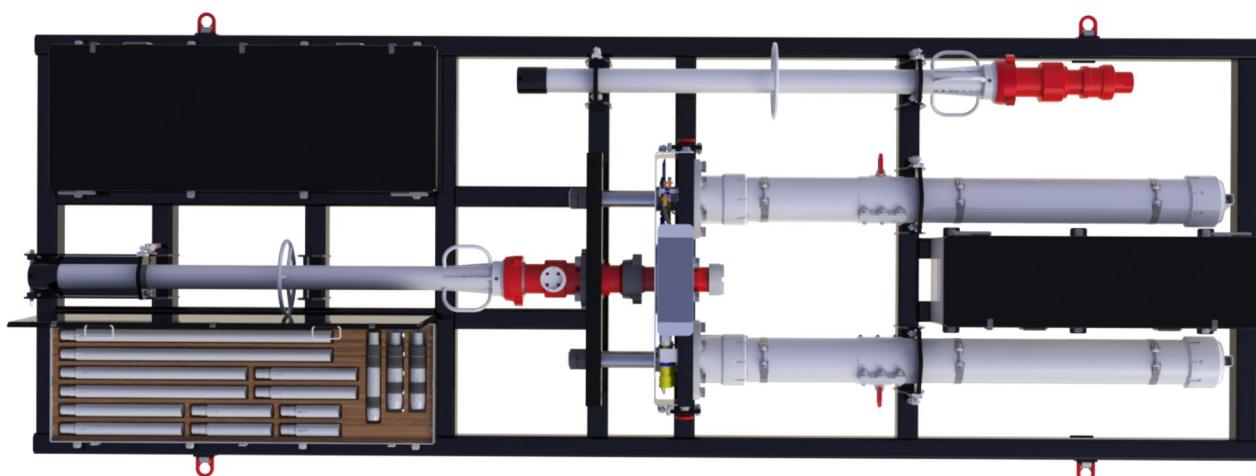
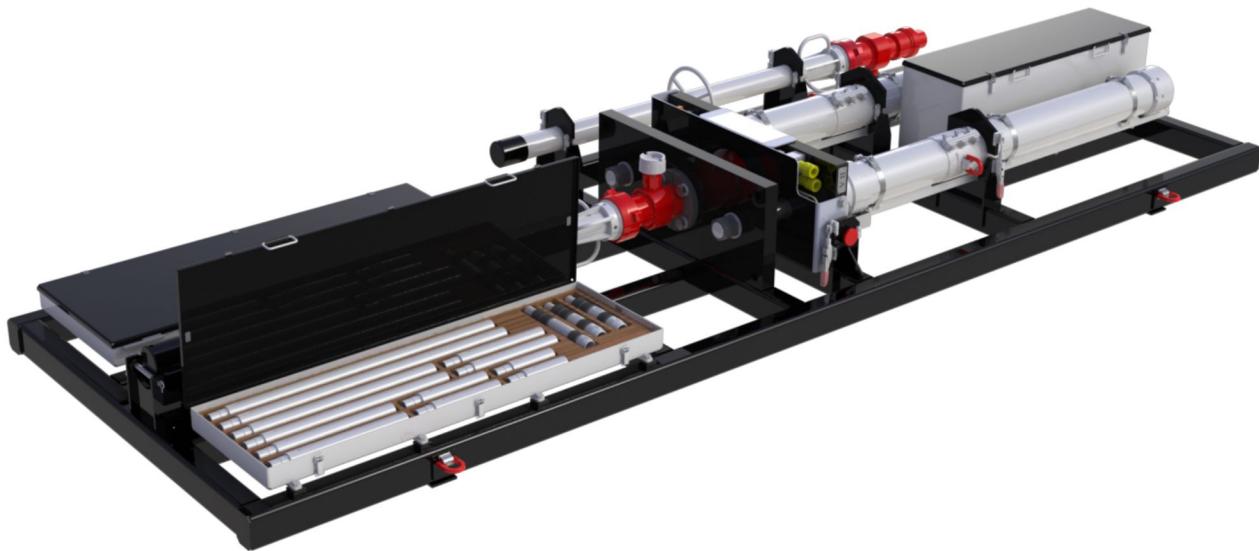
Технические характеристики

Тип фонтанной арматуры, на который устанавливается протектор, предоставляет заказчик.

<i>Наибольшее рабочее давление, МПа (кгс/см²)</i> - в центральной линии (ствола) - в линии затрубного пространства	105 (1050) 70 (700)
<i>Рабочая среда - вода, пульпа, содержащая проппант (кварцевый песок)</i>	
<i>Максимальный расход рабочей среды, м³/мин</i>	4,5
<i>Колонны НКТ скважины</i> - тип - внутренний диаметр	73x5,5; 89x7,34; 89x6,5; 114x7 62; 74,3; 76; 100
<i>Условный проход центральной линии, мм</i>	38; 55
<i>Присоединительная резьба</i> - центральной линии (вход) - протектора в скважине - затрубного пространства	5 3/8"- 3,5 ACME индивидуально фланец по ГОСТ 28919 4 1/8"- 3,0 ACME
<i>Рабочий ход ствола, мм</i>	2100
<i>Скорость перемещения ствола, мм/мин</i>	85 ... 150
<i>Габаритные размеры, ДхВхШ, мм, не более</i> - в походном положении (в ложементе) - в рабочем положении (б/ложемента)	5900x650x2200 5500x490x1300
<i>Вес, кг, не более</i> - в походном положении (в ложементе) - в рабочем положении (б/ложемента)	3500 1800
<i>Температура эксплуатации, °C</i>	от минус 40 до плюс 50

ПРОТЕКТОР ФОНТАННОЙ АРМАТУРЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ

Протектор комплектуется **ЛОЖЕМЕНТОМ**, позволяющим производить установку протектора в походное положение на стеллаж машины манифольдов (ММ), его транспортировку на ММ к месту проведения работ, а также хранения, как на ММ, так и на грунте.



ПРОТЕКТОР ФОНТАННОЙ АРМАТУРЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ

Дополнительное оборудование

ГИДРОСТАНЦИЯ

ВАЖНО!

Использование протектора гидравлического разрешается только в комплекте со специальной гидростанцией во взрывозащищенном исполнении.

При работе от крана-манипулятора - только со специальным пультом управления.

Максимальное давление, кгс/ см ³	250
Максимальный расход, л/ мин	15
Емкость бака, л	100
Напряжение питания	~380В; 50Гц
Потребляемая мощность, кВт, не более	15
Удаление от скважины, м, не более	30
Вид взрывозащиты	1Exd II BT4



ОБСЛУЖИВАЮЩАЯ ПЛОЩАДКА

Для безопасного и удобного монтажа и обслуживания протектора, возможно применение легкой и съемной обслуживающей площадки.

Открытое Акционерное Общество
ПЕРМСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ

Генеральный директор
ТРАПЕЗНИКОВ Юрий Васильевич

тел. (342) 281-02-47
факс (342) 281-01-90
e-mail: info@pniti.ru

*Директор по маркетингу,
перспективному планированию и продажам*
ШИМКЕВИЧ Александр Владимирович

тел. (342) 240-25-04
240-27-50
240-26-04
240-26-85
факс (342) 281-05-61
e-mail: marketing@pniti.ru

Главный конструктор
АДИЛОВ Данил Рашитович

тел. (342) 240-25-10
факс (342) 240-26-17
e-mail: adilov@pniti.ru

614990, Россия,
г. Пермь, ул. Героев Хасана, 41
тел (342) 281-02-47
факс (342) 281-01-90

