


Утверждаю
Генеральный директор АО «ПНИТИ»

Ю. В. Трапезников
« 03 » _____ 07 _____ 2017 г.

Техническое задание
на приобретение универсального токарно-винторезного станка
с удлиненной станиной типа 1М63-5000

Главный инженер 
_____ Р. В. Сатюков

Зам. гл. инженера –
главный технолог 
_____ Ю. И. Рожков

Главный механик 
_____ Э. В. Исламов

Пермь, 2017г.

Наименование: Универсальный токарно-винторезный станок
с удлиненной станиной типа 1М63-5000

Технические характеристики:

Параметр	Значение
Макс. Ø заготовки устанавливаемой над станиной	700 мм
Макс. Ø заготовки обрабатываемой над станиной	630 мм
Макс. Ø заготовки обрабатываемой над суппортом	350 мм
Макс. длина обрабатываемой заготовки	5000 мм
Ø сквозного отверстия в шпинделе	70 мм min
Частота вращения шпинделя	10...1800 об/мин
Макс. размер сечения державки резца (ширина x высоту), мм	32x40
Мощность главного привода	15 кВт
Максимальные габаритные размеры (ДxШ)	7250мм x 1780мм
Возможность нарезания метрической, дюймовой, модульной и питчевой резьбы	

Комплектация:

- Вертикальный 4-х позиционный резцедержатель
- Задняя бабка
- 3-х кулачковый патрон Ø315мм (с прямыми и обратными кулачками)
- 4-х кулачковый патрон Ø315мм (с прямыми и обратными кулачками)
- Система подачи СОЖ
- Защитный кожух резцедержателя с защитным экраном
- Защитный кожух патрона
- Освещение рабочей зоны
- Центр упорный невращающийся
- Центр вращающийся
- Люнет неподвижный (Ø160-350мм)
- Люнет неподвижный (Ø20-160мм)
- Люнет подвижный (Ø20-150мм)
- Комплект технической документации на русском языке

Правила сдачи и приемки:

Окончательная приемка товара по качеству осуществляется в следующем порядке: специалисты Поставщика в присутствии специалистов Покупателя производят контроль точности поставляемого товара согласно техническому паспорту на Товар. После этого специалисты Покупателя в присутствии специалистов Поставщика производят изготовление одной годной тестовой детали.