

Утверждаю

Генеральный директор АО «ПНИТИ»


_____ А.В. Шимкевич

« 12 » 10 _____ 2022 г.

Техническое задание
на приобретение плоскошлифовального станка
для НПЦ РК

Главный инженер



Р.В. Сатюков

Главный технолог



Н.А. Зырянов

Начальник НПЦ РК



Ю.В. Логинов

Пермь, 2022г.

**Техническое задание
на приобретение
плоскошлифовального станка**

Технические характеристики (минимальные):

| № п/п | Параметр | Ед. изм. | Значение |
|--|---|----------|--------------|
| | Размеры зеркала стола | мм | 200x630 |
| | Класс точности станка по ГОСТ 8-82 | - | В |
| | Наибольшая масса устанавливаемой заготовки (вместе с приспособлением и электромагнитной плитой) | кг | 200 |
| | Наибольшее расстояние от зеркала стола от оси шпинделя | мм | 550 |
| | Размеры шлифовального круга | мм | 300x40x76 |
| | Частота вращения шпинделя | об/мин | 2250 |
| | Мощность привода главного движения | кВт | 4 |
| Точностные параметры, максимально достигаемые на образце-изделии: | | | |
| | размер образца-изделия | мм | 380x120x120 |
| | плоскостность | мкм | 4 |
| | параллельность | мкм | 5 |
| | шероховатость поверхности, обработанной периферией шлифовального круга | Ra | 0.16 |
| Наибольшие перемещения | | | |
| | стола | мм | 670 |
| | суппорта | мм | 245 |
| Пределы рабочих подач: | | | |
| | стола | м/мин | 2...30 |
| | суппорта | мм/ход | 0.3...40 |
| | шлифовальной головки | мм | 0.002...0.08 |

Комплектация:

- Электромагнитная плита
- Документация на русском языке (паспорт, руководство по эксплуатации)

Дополнительно:

- Шеф-монтаж
- Пуско-наладочные работы
- Обучение персонала по работе и обслуживанию оборудования

Правила сдачи и приемки:

Окончательная приемка товара по качеству осуществляется в следующем порядке: специалисты Поставщика в присутствии специалистов Покупателя производят контроль точности поставляемого товара согласно техническому паспорту на Товар. После этого специалисты Поставщика производят изготовление одной годной тестовой детали.