


Утверждаю
Главный инженер
АО «ПНИТИ»


Р.В. Сатюков
« 11 » 10 2022 г.

Техническое задание №425/2

на изготовление люнета неподвижного роликового
модель 1658.68

1. Люнет неподвижный должен предотвращать прогиб деталей от усилий резания и собственного веса, повышать их виброустойчивость; применяется при обработке длинных нежёстких валов, деталей, имеющих длинные выступающие части.
2. Люнет неподвижный должен быть изготовлен в соответствии с конструкторской документацией 1658.68.000. КД предоставляется заказчиком.
3. На люнет неподвижный изготовителем должен быть оформлен паспорт 1658.68.000ПС.

Начальник ОПР



А.А. Волынский