

ВЕРНУТЬ В ОГТ

Утверждаю

Генеральный директор АО "ПНИТИ"


_____ А.В. Шимкевич

« 21 » 01 _____ 2020 г.

Техническое задание

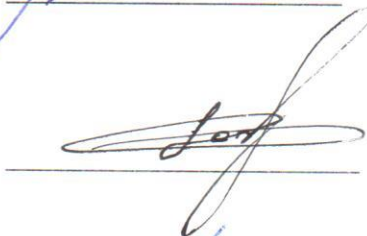
на приобретение вертикального фрезерного обрабатывающего центра
с ЧПУ для МСЦ
(аналог Esosa VB-1400S и CNC-Takang VMC-1200)

Главный инженер



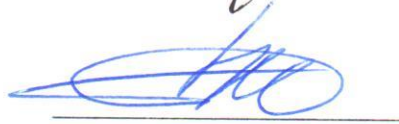
Р.В. Сатиуков

Зам. гл. инженера –
главный технолог



Ю.И. Рожков

Начальник
производства



К.Н. Демидов

Пермь, 2020г.

Технические характеристики (минимальные):

Наименование		Ед. изм.	Значение
Стол	Размер стола	мм	1500 x 600
	Максимальная нагрузка на стол	кг	1 500
Рабочая зона	Продольное перемещение стола по оси X	мм	1300
	Поперечное перемещение стола по оси Y	мм	600
	Вертикальное перемещение шпиндельной бабки Z	мм	600
	Расстояние от торца шпинделя до поверх-ти стола	мм	100 - 750
Шпиндель	Инструментальный конус (хвостовик инструмента)	-	BT-50 / BT-40
	Макс. частота вращения шпинделя	об/мин	8 000
	Мощность привода шпинделя (пост. / 15 мин.)	кВт	15 / 18,5
Подачи	Холостой ход по оси X, Y	м / мин	20
	Холостой ход по оси Z	м / мин	15
	Скорость рабочей подачи	м / мин	5
Автоматическое устройство смены инструмента	Количества позиций магазина инструмента	шт.	20
	Макс. длина инструмента	мм	250
	Макс. вес инструмента	кг	6
Точность	Точность позиционирования по осям X, Y, Z	мм	±0,005
	Повторяемость позиционирования по осям X, Y, Z	мм	±0,003
Поворотный стол (4-ая ось)	Диаметр планшайбы	мм	400
	Высота 4ой оси	мм	255
	Сквозное отверстие в шпинделе	мм	110
	Расположение привода	-	сбоку
	Дискретность поворотной оси	град	0,001
	Тип патрона	-	3-х кул. самоцентр.
	Диаметр патрона	” (мм)	12 (305)
Тип задней бабки	-	механическая	
Система ЧПУ	Модель	-	Fanuc Oi-MF
	Диагональ LCD дисплея	”	10,4
	Расширение памяти (Data Server)	GB	2

Комплектация:

- Полная защита рабочей зоны (полностью закрытый кожух)
- Освещение рабочей зоны, индикация состояния станка
- Набор инструментов для обслуживания станка
- Комплект выравнивающих опор и анкерных болтов для установки станка
- Комплект технической документации на русском языке (паспорт, рук-во по эксплуатации, рук-во по программированию, техническая карта)
- Автоматическая централизованная система смазки
- Конвейер для удаления стружки с тележкой
- Маслоотделитель дискового типа
- Телескопическая защита направляющих
- Охлаждение шпинделя
- Пистолет для подачи сжатого воздуха
- Пистолет для подачи СОЖ
- Трансформатор 380V-220V
- Система подачи СОЖ в зону резания

- Магазин инструмента на 20 позиций
- Поворотный стол (4ая ось) с 3-х кулачковым патроном и мех. задней бабкой
- Система ЧПУ Fanuc 0i-MF + LCD дисплей 10,4" + функция Manual Guide I + Data Server (2GB) + переносной пульт управления с маховичком

Срок поставки:

Максимальный срок поставки оборудования – 2 месяца.

Правила сдачи и приемки:

Окончательная приемка товара по качеству осуществляется в следующем порядке: специалисты Поставщика в присутствии специалистов Покупателя производят контроль точности поставляемого товара согласно техническому паспорту на Товар. После этого специалисты Поставщика производят изготовление одной годной тестовой детали.

Необходимый режущий и мерительный инструмент приобретается силами Покупателя. Чертеж тестовой детали будет предоставлен позднее.