

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер АО «ПНИТИ»

/ Р.В. Сатюков

<< 19 >> 06 2024г.

Техническое задание

на капитальный ремонт станка с ЧПУ мод. СА565Ф30

1. Полная разборка станка.
2. Ремонт станины- полная шлифовка направляющих и несущих поверхностей станины.
3. Ремонт передней бабки:
 - очистка, мойка, разборка, дефектовка
 - замена забракованных деталей
 - замена всех подшипников, уплотнителей
 - замена бронзовых вилок переключения диапазонов
 - замена информационных табличек на новые.
4. Ремонт каретки:
 - шабровка или восстановление нижних направляющих каретки (используя материал Zedex 100K)
 - шабрение нижних направляющих
 - шлифовка поверхностей под нижнюю часть суппорта
 - шлифовка прижимных планок
 - ремонт привода поперечного перемещения
 - замена ШВП и опорных подшипников оси X
 - восстановление перпендикуляра оси вращения станка и взаимной параллельности направляющих
 - восстановление или замена клиньев.
5. Замена ШВП и опорных подшипников оси Z.
6. Ремонт задней бабки:
 - пришабривание направляющих задней бабки к направляющим станины
 - пришабривание несущей плиты к основанию задней бабки
 - ремонт отверстия задней бабки под ремонтную пиноль
 - замена пиноли
 - восстановление параллельности и одно высотности пиноли задней бабки к шпинделю.

7. Ремонт револьверной (инструментальной) головки:
 - разборка, промывка, дефектовка
 - замена червячной пары
 - замена уплотнений
 - замена пружинок
 - замена подшипников.
8. Ремонт стружкосборника
9. Ремонт электрооборудования и ЧПУ:
 - Стойка ЧПУ типа NC-210: ЗАМЕНА
 - Главный двигатель MP132M на 11 кВт со встроенным тахогенератором: ЗАМЕНА
 - Двигатель подачи оси X типа 2МТА на 13 Н*м: ЗАМЕНА
 - Двигатель подачи оси Z типа 3МТА на 21 Н*м: ЗАМЕНА
 - Угловой датчик обратной связи координаты X, типа ЛИР-158Б на 2500 имп./оборот и соединительная муфта ЗАМЕНА
 - Разъём на кабеле ЧПУ - датчик обратной связи координаты X, со стороны датчика: вместо установленного сейчас, типа РШ, распаять на кабеле разъём типа РС-10ТВ (штатный для стыковки с датчиком типа ЛИР-158Б), чтобы избавиться от переходника РШ - РС-10ТВ.
 - Коробка конечных выключателей оси X: замена
 - Коробка конечных выключателей оси Z: замена
 - Резцедержка револьверного типа с асинхронным электродвигателем: периодические заклиневания движущихся узлов, отказы посадки либо разжима. Необходим капитальный ремонт либо замена всей резцедержки в целом.
 - Замена всей электроавтоматики и пускорегулирующей аппаратуры.
 - Замена всей кабеле-проводниковой продукции.
 - Замена кабелеукладчика.
 - замена вентиляторов охлаждения.
 - Замена всех вспомогательных электродвигателей.
 - Замена всех конечных выключателей.
10. Ревизия при необходимости замена СОЖ.
11. Сборка станка.
12. Восстановление геометрии станка.
13. Проверка по нормам точности.
14. Установка защитных кожухов и экранов.
15. Испытание станка во всех режимах, с кратковременным перегрузом в 30%.
16. Покраска станка.

Заместитель главного инженера



Исламов Э.В