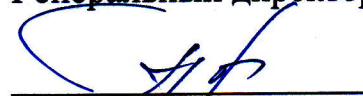


Утверждаю

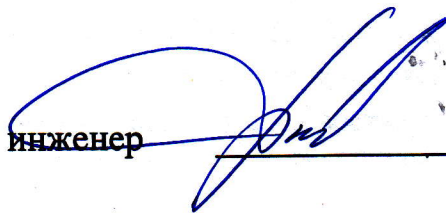
Генеральный директор АО "ТНТИ"

 А.В. Шимкевич

« 13 » 11 2023г.

**Техническое задание**  
**на приобретение**  
**электроэрозионного станка типа Супердрель**  
**для МСЦ**

Главный инженер



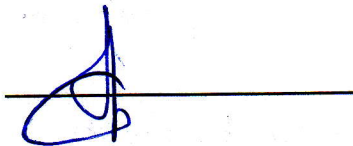
Р.В. Сатюков

Главный технолог



Н.А. Зырянов

Начальник  
производства



А.Ю. Пичкалёв

Пермь, 2023г.

# Техническое задание на приобретение

## электроэрозионного станка типа Супердрель

### Наименование:

электроэрозионный станок типа Супердрель.

### Назначение:

для скоростной прошивки глубоких отверстий малого диаметра в различных токопроводящих материалах любой твёрдости на любой наклонной или изогнутой поверхности.

### Технические характеристики:

№ п/п	Параметр	Ед. изм.	Значение
1.	Диаметр обрабатываемого отверстия	мм	Ø0,3...3 (до 5мм опционально)
2.	Размеры стола, ширина x длина	мм	не менее 300 x 400
3.	Ход рабочего стола (X, Y)	мм	не менее 300 x 400
4.	Рабочий ход вращающейся головки по Z-оси	мм	не менее 300
5.	Максимальная нагрузка на стол, кг	кг	не менее 150
6.	Скорость прожига стали 3 электродом Ø1,0	мм/мин	не менее 20
7.	Рабочая жидкость	-	водопроводная вода
8.	Максимальная толщина обрабатываемой детали	мм	200

### Необходимая комплектация:

- функция прожига одного отверстия на заданную глубину
- функция перемещения и отображения координат осей X, Y
- функция поиска центра, края детали
- освещение, ограждение рабочей зоны

### В ТКП обязательно указать:

- срок поставки.
- стоимость 1 комплекта электродов Ø1,0; Ø2,0; Ø3,0 на складе поставщика.
- наличие приспособлений для прижима детали к столу станка.
- наличие и стоимость Функции поворота головы.
- стоимость обучения персонала, доставку до покупателя, шеф-монтажные и пуско-наладочные работы, контроль точности оборудования, изготовление тестовой детали.
- мощность источника питания
- достижимую точность
- увод отверстия относительно глубины сверления
- территориальное расположение сервисной службы.

### Комплектация:

- поставляемый станок должен быть сразу готов к использованию и укомплектован электродами на Ø1,0 (50шт.); Ø2,0 (50шт.); Ø3,0 (50 шт.); направляющими электродами и уплотнительными кольцами.
- набор инструментов для обслуживания.
- документация на русском языке (паспорт, инструкция по эксплуатации).

### Правила сдачи и приемки:

Окончательная приемка товара по качеству осуществляется в следующем порядке: специалисты Поставщика в присутствии специалистов Покупателя производят контроль точности поставляемого товара согласно техническому паспорту на Товар. После этого специалисты Поставщика производят сверление на одной тестовой детали (прошивка 6 отв. Ø2,0 по координатам в заготовке Ø130x100 из материала 40X13 твёрдостью 48...52HRC или аналогичного на глубину не менее 100 мм).