

Утверждаю

Генеральный директор АО «ПНИТИ»

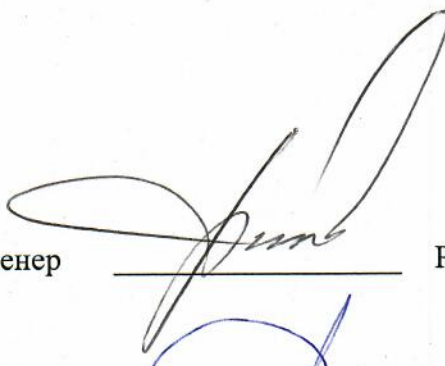

Ю.В. Трапезников

« 14 » _____ 2018 г.

Техническое задание

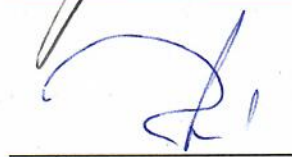
на приобретение универсального токарно-винторезного станка
для инструментально-производственного центра

Главный инженер



Р.В. Сатюков

Главный механик



Э.В.Исламов

Начальник ИПЦ



Р.С. Попов

Пермь, 2018г.

Наименование:

Универсальный токарно-винторезный станок (аналог 1К625)

Технические характеристики (минимальные):

Параметр	Значение
Макс. Ø заготовки над станиной	Ø500 мм
Макс. Ø заготовки над суппортом	Ø290 мм
РМЦ	1000 мм
Ø отверстия в шпинделе	Ø80 мм
Частота вращения шпинделя	12,5...2000 об/мин
Наибольшая масса заготовки в центрах	1300 кг
Сечение резца в резцедержателе	25x25 мм
Мощность главного привода	7 кВт
Класс точности по ГОСТ 8-82	Н
Максимальные габаритные размеры (ДхШ)	3212мм x 1216мм

Комплектация:

- Вертикальный 4-х позиционный резцедержатель
- Задняя бабка
- 3-х кулачковый патрон Ø250мм
- 4-х кулачковый патрон Ø320мм
- Неподвижный люнет Ø30-200
- Подвижный люнет Ø20-100
- Подача резцедержателя по верхним салазкам от эл. привода (допускается замена на конусную линейку ±8°, ход 250 мм)
- Система подачи СОЖ
- Защитный кожух резцедержателя
- Защитный кожух патрона
- Освещение рабочей зоны
- Набор инструментов для обслуживания станка
- Комплект регулируемых опор и анкерных болтов для установки станка
- Комплект технической документации на русском языке
- Устройство цифровой индикации

Правила сдачи и приемки:

Окончательная приемка товара по качеству осуществляется в следующем порядке: специалисты Поставщика в присутствии специалистов Покупателя производят контроль точности поставляемого товара согласно техническому паспорту на Товар.